

ED-60UNV

充电式液压压接、剪切、冲孔工具

卓普ED-60UNV万能王，在单一工具实现压接，切割和冲孔。
多功能自由切换，便捷高效。

全能王

1. 一个全能王即可完成压接，剪切和冲孔。
2. 用于铠装或非铠装铝制和铜质导线的各种切断模。
3. DIN导轨冲孔模具
4. 用于螺杆和DIN导轨剪切的特殊切断模。
5. 翻开式头部，可350度旋转，适用于更多的空间场合。
6. 双速液压系统，交流串激电机，效率高。
7. OLED显示屏，显示使用次数、保养提醒和常见故障代码。



产品参数	
出力:	60kN
行程:	42mm
剪切次数:	70次每饱和电压
剪切范围:	Φ40mm(铝铜线和铠装线缆)
压接次数:	160次每饱和电压
压接范围:	16-300mm ²
冲孔次数:	100次每饱和电压
冲孔范围:	Φ22.5-Φ61.5mm
压接周期:	3-5s (Cu 150mm ²)
剪切周期:	3.8s (Cu 150mm ²)
冲孔周期:	6.2s (可在3.0mm以下钢板上开孔，最大可开61.5mm)
电池电压:	18V
电池容量:	4.0Ah
充电时间:	80分钟
包装箱:	塑料箱
配件	
压接模具:	16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300mm ²
冲孔模具 (D组):	22.5, 28.3, 34.6, 43.2, 49.6, 61.5mm
刀片:	1付
压接适配器:	1套
冲孔适配器:	1套
3/4", 16UN 拉杆:	1根
7/16", 20UN 拉杆:	1根
垫圈:	1只
电池:	2块
充电器:	1个
油缸密封圈:	1套
安全阀密封圈:	1套

ED-60UNV 适配器和模具

压接钳头图片	
	铜压接端子: 16-300mm ²
	铝压接端子: 10-240mm ²
剪切刀头图片	
	剪切范围: Φ40mm铜铝线和铜铝铠装线缆
冲孔头部图片	
	冲孔范围: 圆模: Φ3.5mm以下软钢板 Φ22.5-61.5mm