

冲孔模具 标准圆形普通钢冲孔模具 (D型)

性能: $\Phi 3.5\text{mm}$ 以下的软钢板

圆形标准金属冲孔工具装置为包括冲孔头、冲孔模和拉杆在内的整套设备

与充电式、液压、棘轮或手动驱动

通过导向孔进行正确装配, 钻孔时精确快速、清洁

导管与管道尺寸	孔的实际尺寸		厚度(软钢板)		美规GA
	Φ (英寸)	(公制)mm	mm		
1/2"	7/8	22.5	3.5	10	
3/4"	-	28.3	3.5	10	
1"	-	34.6	3.5	10	
1 1/4"	1 11/16	43.2	3.5	10	
1 1/2"	1 15/16	49.6	3.5	10	
2"	2 3/8	61.5	3.5	10	
2 1/2"	2 7/8	74	3.5	10	
3"	3 1/2	89.9	3.5	10	
3 1/2"	4	102.7	3.5	10	
4"	4 1/2	115.4	3.5	10	
5"	5 5/8	144.1	3.5	10	
6"	6 3/8	161.9	3.5	10	

可根据需要订做尺寸

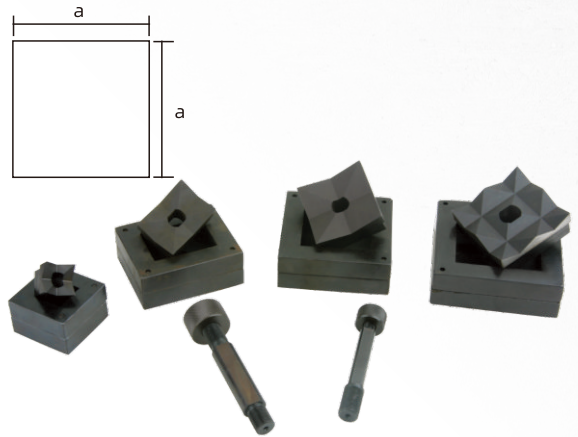


圆模

标准方形普通钢冲孔模具 (F型)

英寸	孔的实际尺寸		最大厚度(软钢板)		驱动方式
	axa	公制 axa	Φmm	美规GA	
5/8"	0.625x0.625	15.9x15.9	2.0	14	液压/手动
3/4"	0.750x0.750	19.1x19.1	2.0	14	液压/手动
7/8"	0.882x0.882	22.4x22.4	2.0	14	液压/手动
1"	1.000x1.000	25.4x25.4	2.0	14	液压/手动
	1.772x1.772	45.0x45.0	3.5	10	液压/手动
1 13/16"	1.811x1.811	46.0x46.0	3.5	10	液压
2"	2.000x2.000	50.8x50.8	3.5	10	液压
2 11/16"	2.677x2.677	68.0x68.0	3.5	10	液压
3 5/8"	3.622x3.622	92.0x92.0	3.5	10	液压
4 1/8"	4.125x4.125	104.8x104.8	3.5	10	液压
	5.433x5.433	138.0x138.0	2.0	14	液压

可根据需要订做尺寸

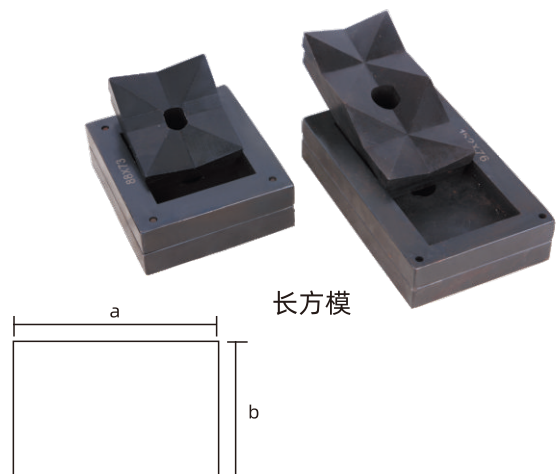


方模

标准矩形普通钢冲孔模具 (G型)

英寸	孔的实际尺寸		最大厚度(软钢板)		驱动方式
	axb	公制 axb	Φmm	美规GA	
0.861x1.018	21.9x25.9	2.0	14	液压/手动	
0.886x1.181	22.0x30.0	2.0	14	液压/手动	
0.866x1.654	22.0x42.0	2.0	14	液压/手动	
0.990x1.140	25.1x29.0	2.0	14	液压/手动	
1.250x1.380	31.8x35.1	2.0	14	液压/手动	
1.312x2.625	33.3x67.9	3.5	10	液压	
1.378x2.047	35.0x52.0	3.5	10	液压	
1.378x2.559	35.0x65.0	3.5	10	液压	
1.378x3.228	35.0x82.0	2.0	14	液压	
1.378x4.409	35.0x112.0	2.0	14	液压	
1.811x3.622	46.0x92.0	3.5	10	液压	
2.250x3.500	57.2x88.9	3.5	10	液压	
2.677x5.433	68.0x138.0	2.0	14	液压	

可根据需要订做尺寸



长方模